

## Bearbeitungscenter

Marke	Steuerung	Achsen	Verfahrwege X/Y/Z	Bemerkung
Tongtai TMV-1050Q	Heidenhain	X Y Z	1050 / 600 / 530	24 Werkzeugplätze
Tongtai TMV-1500A	Heidenhain	X Y Z + B C	1500 / 760 / 710	Lehmann Dreh-/ Schwenktisch für 4+5 Achse 48 Werkzeugplatz
Tongtai VC-711	Heidenhain	X Y Z	1100 / 710 / 710	30 Werkzeugplätze
Bridgeport GX1000	Heidenhain	X Y Z	1000 / 540 / 540	24 Werkzeugplätze
Hurco VMX 30	Ultimax 4 Dialog	X Y Z	760 / 510 / 610	24 Werkzeugplätze
Hermle C30u	Heidenhain	X Y Z A C	650 / 600 / 500	Automatisiert mit EROWA Anzahl Paletten: 125
Matec-30 HV	Heidenhain	X Y Z B C	3000 / 800 / 800	48 Werkzeugplätze Pendelbearbeitung Schwenkkopf +/- 90° 8 hydr.Spannstöcke
Matec-30 HV	Heidenhain	X Y Z B C	3000 / 800 / 800	108 Werkzeugplätze Pendelbearbeitung Mehrseitenbearbeitung Schwenkkopf + /- 90° und Rundtisch Ø 500
Hedelius T7-2600	Heidenhain	X Y Z B C	2600 / 750 / 800	140 Werkzeugplätze Pendelbearbeitung Mehrseitenbearbeitung Schwenkkopf + /- 98° und int. Rundtisch Ø 750

## Fräsmaschinen

Marke	Steuerung	Achsen	Verfahrwege X/Y/Z	Bemerkung
Sachman TS10 Bettrfräsmaschine	Heidenhain	X Y Z	2500 / 1000 / 1000	24 Werkzeugplätze Schwenkkopf 360° (0.02°/0.02°)
Schaublin 53N		X Y Z	700 / 250 / 490	
VOLZ FUS 32 Servo		X Y Z	540 / 320 / 400	Vertikalkopf schwenkbar +/- 90°

## Schleifmaschinen

Marke	Steuerung	Achsen	Ø / Schleiflänge	Bemerkung
Studer Favorit	Fanuc	X Z	Ø 300 / 1000	Rundschleifen max. Gewicht 120kg
Jakobsen	Jakobsen	X Y Z	800 / 300 / 300	Flachschleifen

## Drehmaschinen

Marke	Steuerung	Achsen	Ø / Drehlänge	Bemerkung
Nakamura WT300	Fanuc	X Y Z C	Ø 200 / 750	Angetriebene Werkz. 2x12 Werkzeugplätze Stangenlader Ø 65 Futter Ø 200 Rückseitenbearbeitung
Okuma LB4000-EX-MY	Okuma	X Y Z C	Ø 400 / 1500	Angetriebene Werkz. 12 Werkzeugplätze Futter Ø 250+ Ø 400 Lünette bis Ø 235
Nakamura ST4	Fanuc	X Z	Ø 250 / 1500	12 Werkzeugplätze Lünette bis Ø230 Ab Stange bis Ø65
AVIAturn 35MY	Siemens	X Y Z C	Ø 230 / 580	12 Werkzeugplätze Angetriebene Werkz.
Goodway GLS-2000LM	Siemens	X Z C	Ø 200 / 540	12 Werkzeugplätze Angetriebene Werkz.
GDW – basicline LZ 280G		X Z	Ø 280 / 670	Mit Digitalanzeige ausgerüstet

## Bohrmaschinen

Marke	Steuerung	Achsen	Verfahrwege X/Y/Z	Bemerkung
Donau Danuflex 128		X Y Z	1000 / 800 / 600	
Fehlmann Picomax 20		X Y Z	450 / 260 / 110	Digitalanzeige
Verschiedene Säulenbohrmaschinen		X Y Z	540 / 320 / 400	Vertikalkopf schwenkbar +/- 90°

## Zusatzmaschinen

Marke	Steuerung	Achsen	Verfahrwege X/Y/Z	Bemerkung
Trotec SpeedMarker300	SpeedMark	X Y Z	120 / 120 / 170	Laserbeschriftung
ENDER-5 Pro		X Y Z	220 / 220 / 300	Filament Basis Druckpräzision +/- 0.1

### Ergänzende Maschinen

- Ultraschalbad
- Keilbahnräummaschine
- Trowalisieren
- Richtpressen
- Kreissäge

### Prüfgeräte / Messtechnik

- Div. Prüftische mit Höhenmessgeräten bis 1200mm
- Elektronischer Messarm FARO
- Mikrometer innen bis 240mm / aussen bis 275mm
- Verschiedene Kaliber und Rachenlehren
- Oberflächenrauheitsmessgerät