

# Maschinenliste

## Bearbeitungscenter

Marke	Steuerung	Achsen	Verfahrwege X/Y/Z	Bemerkung
<b>Tongtai TMV-1050Q</b>	Heidenhain	X Y Z	1050 / 600 / 530	24 Werkzeugplätze
<b>Tongtai TMV-1500A</b>	Heidenhain	X Y Z + B C	1500 / 760 / 710	Lehmann Dreh-/ Schwenk- tisch für 4+5 Achse 48 Werkzeugplatz
<b>Tongtai VC-711</b>	Heidenhain	X Y Z	1100 / 710 / 710	30 Werkzeugplätze
<b>Bridgeport GX1000</b>	Heidenhain	X Y Z	1000 / 540 / 540	24 Werkzeugplätze
<b>Hurco VMX 30</b>	Ultimax 4 Dialog	X Y Z	760 / 510 / 610	24 Werkzeugplätze
<b>Hermle C30u</b>	Heidenhain	X Y Z A C	650 / 600 / 500	Automatisiert mit EROWA Anzahl Paletten: 125
<b>Matec-30 HV</b>	Heidenhain	X Y Z B C	3000 / 800 / 800	48 Werkzeugplätze Pendelbearbeitung Schwenkkopf +/- 90° 8 hydr. Spannstöcke
<b>Matec-30 HV</b>	Heidenhain	X Y Z B C	3000 / 800 / 800	108 Werkzeugplätze Pendelbearbeitung Mehrseitenbearbeitung Schwenkkopf +/- 90° und Rundtisch Ø 500
<b>Hedelius T7-2600</b>	Heidenhain	X Y Z B C	2600 / 750 / 800	140 Werkzeugplätze Pendelbearbeitung Mehrseitenbearbeitung Schwenkkopf +/- 98° und int. Rundtisch Ø 750

## Schleifmaschinen

Marke	Steuerung	Achsen	Ø / Schleiflänge	Bemerkung
<b>Studer Favorit</b>	Fanuc	X Z	Ø 300 / 1000	Rundschleifen max. Gewicht 120kg
<b>Jakobsen</b>	Jakobsen	X Y Z	800 / 300 / 300	Flachschleifen

## Fräsmaschinen

Marke	Steuerung	Achsen	Verfahrwege X/Y/Z	Bemerkung
<b>Sachman TS10 Bettfräsmaschine</b>	Heidenhain	X Y Z	2500 / 1000 / 1000	24 Werkzeugplätze Schwenkkopf 360° (0.02°/0.02°)
<b>Schaublin 53N</b>		X Y Z	700 / 250 / 490	
<b>VOLZ FUS 32 Servo</b>		X Y Z	540 / 320 / 400	Vertikalkopf schwenkbar +/- 90°

## Drehmaschinen

Marke	Steuerung	Achsen	Ø / Drehlänge	Bemerkung
<b>Nakamura WT300</b>	Fanuc	X Y Z C	Ø 200 / 750	Angetriebene Werkz. 2x12 Werkzeugplätze Stangenlader Ø 65 Futter Ø 200 Rückseitenbearbeitung
<b>Okuma LB4000-EX-MY</b>	Okuma	X Y Z C	Ø 400 / 1500	Angetriebene Werkz. 12 Werkzeugplätze Futter Ø 250+ Ø 400 Lünette bis Ø 235
<b>Nakamura ST4</b>	Fanuc	X Z	Ø 250 / 1500	12 Werkzeugplätze Lünette bis Ø230 Ab Stange bis Ø65
<b>AVIAturn 35MY</b>	Siemens	X Y Z C	Ø 230 / 580	12 Werkzeugplätze Angetriebene Werkz.
<b>Goodway GLS-2000LM</b>	Siemens	X Z C	Ø 200 / 540	12 Werkzeugplätze Angetriebene Werkz.
<b>GDW – basicline LZ 280G</b>		X Z	Ø 280 / 670	Mit Digitalanzeige ausgerüstet

## Bohrmaschinen

Marke	Steuerung	Achsen	Verfahrwege X/Y/Z	Bemerkung
<b>Donau Danuflex 128</b>		X Y Z	1000 / 800 / 600	
<b>Fehlmann Picomax 20</b>		X Y Z	450 / 260 / 110	Digitalanzeige
<b>Versch. Säulen- bohrmaschinen</b>		X Y Z	540 / 320 / 400	Vertikalkopf schwenkbar +/- 90°

## Zusatzmaschinen

Marke	Steuerung	Achsen	Verfahrwege X/Y/Z	Bemerkung
Trotec SpeedMarker300	SpeedMark	X Y Z	120 / 120 / 170	Laserbeschriftung
ENDER-5 Pro		X Y Z	220 / 220 / 300	Filament Basis Druckpräzision +/- 0.1

## Ergänzende Maschinen

## Prüfgeräte/Messtechnik

Ultraschallbad	Div. Prüftische mit Höhenmessgeräten bis 1200 mm
Keilbahnräummaschine	Elektronischer Messarm FARO
Trowalisieren	Mikrometer innen bis 240mm / aussen bis 275mm
Richtpressen	Verschiedene Kaliber und Rachenlehren
Kreissäge	Oberflächenrauheitsmessgerät